



Référence de client
Project Lemmer
Les Pays-Bas 2018



WE CARE TO CONNECT

Dans un monde où les modes de vie durables prennent de plus en plus d'importance, le chauffage durable est également essentiel. En coopération avec une entreprise d'installation néerlandaise, Henco a équipé un hangar de travail en construction du système de chauffage par le sol adapté. Ce hangar appartient à un architecte d'intérieur de Lemmer. Cet architecte d'intérieur a contacté Technische Unie, qui à son tour nous a contactés. En collaboration avec l'entreprise d'installation, nous avons fourni une solution durable.

Avec la construction d'un nouveau hangar de travail, la demande de chauffage durable a également augmenté. C'est ainsi qu'a eu lieu le premier contact, via Technische Unie, entre l'architecte d'intérieur et Henco. Au cours de l'entretien avec les clients, les différentes exigences ont été discutées, telles que le type de source de chaleur et la méthode de montage. Dans ce cas, on a opté pour un sol industriel (un sol en béton, sur lequel est fixé un ferrailage). Par conséquent, le système Maze a été utilisé (où les tuyaux sont montés sur un treillis métallique avec fil à lier), en combinaison avec des tubes PE-RT et un collecteur en acier.

Pour l'installation, nous avons collaboré avec une entreprise d'installation. Cette entreprise d'installation a déjà douze ans d'expérience avec la qualité des produits Henco. Ils installent généralement les produits Henco à bord de navires. Opter pour le chauffage par le sol entraîne beaucoup d'avantages. Ainsi, le chauffage par le sol peut donner l'impression d'un

grand radiateur sans les inconvénients pratiques d'un radiateur.

Quelques avantages

- L'invisibilité du système.
- Plus hygiénique qu'un radiateur. La poussière ne peut pas s'y nicher.
- L'efficacité énergétique du système.
- Le chauffage et le refroidissement peuvent passer par le même système.

Le tube PE-RT haute densité à cinq couches installé offre de nombreux avantages. Par exemple, un tube PE-RT HD, ou un tube en polyéthylène, peut résister aux fluctuations de température et au refroidissement. La couche EVOH étanche à l'oxygène est protégée au milieu du tube par la construction à cinq couches et offre une grande flexibilité. Cela rend ce type de tube très léger et facile à installer. Enfin, ce tube est très résistant aux substances chimiques et mécaniques.

Tous les avantages des produits utilisés permettent d'obtenir une solution soignée. Cette solution est la base d'un système de chauffage durable pour le nouveau bâtiment intérieur. Avez-vous aussi besoin d'un chauffage durable ?

[Contactez-nous dès aujourd'hui et nous nous ferons un plaisir de vous aider !](#)

Voyez ici comment l'entreprise d'installation YFH a implémenté le système Maze dans le hangar de chantier de l'architecte d'intérieur !

Projet Lemmer - Frise

