

¿Porque suelo radiante Henco?

Cada proyecto de suelo radiante es único y hecho a medida. Las soluciones de suelo radiante de Henco, ofrecen **la mejor solución para calefacción y refrigeración**. La amplia gama de sistemas de calefacción y refrigeración que también incluyen colectores y regulación, ofrecen la mejor comodidad y funcionamiento.

Todos los componentes del sistema muestran la fiabilidad de la marca Henco. Todo esto convierte a Henco en el **mejor socio** para su proyecto de calefacción por suelo radiante. Nos complace elaborar una propuesta de sistema basada en sus necesidades. Para el mejor confort, duradero.

Ventajas del suelo radiante

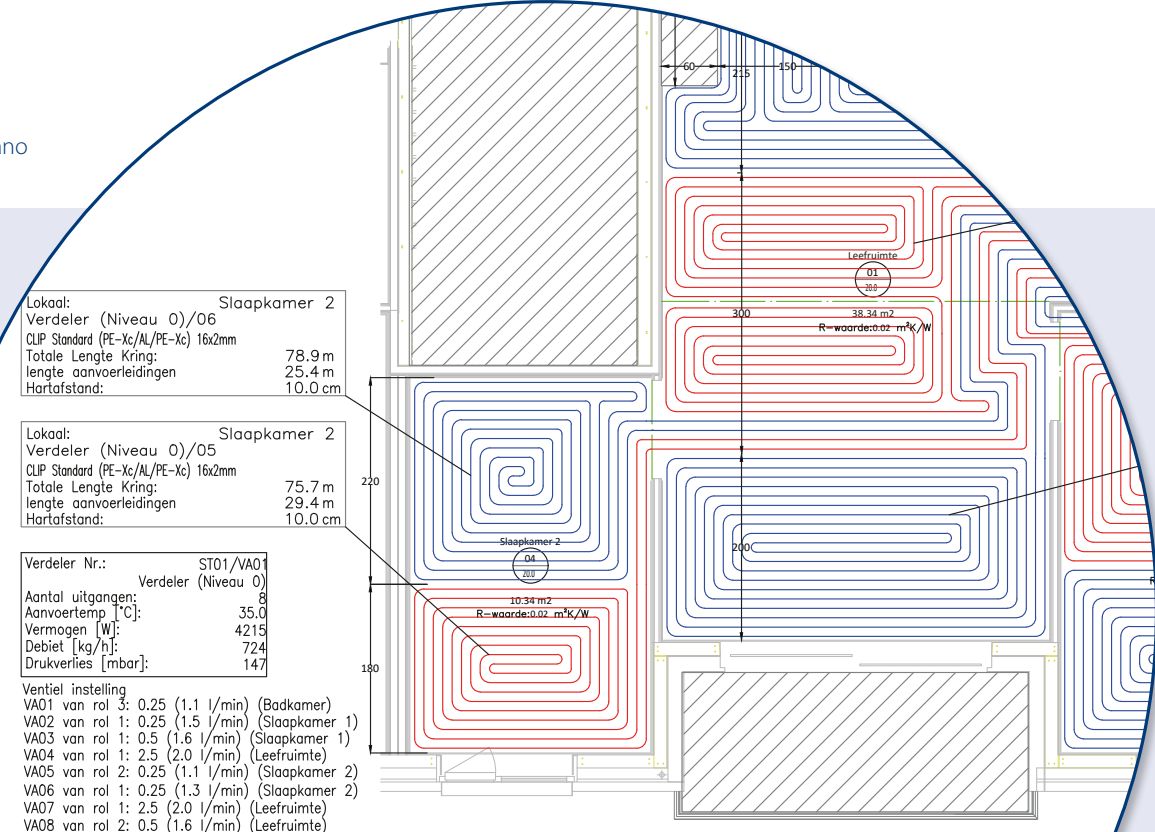


Henco ha recibido **mas de 50 certificados de calidad** por institutos de prestigio de todo el mundo. Estos certificados respaldan los **10 años de garantía** incluidos en cada suelo radiante Henco.

Además de una gama de productos de primera clase, Henco también cuenta con una **oficina de diseño** experimentada y cercana para el cliente que brinda el soporte adecuado en todos los ámbitos:

- ✓ Asesoramiento técnico experto
- ✓ Consultas técnicas de cualquier cliente o proyecto
- ✓ Calculo tecnico completo
- ✓ Seguro propio de ingeniería
- ✓ Planos detallados de los circuitos

Detalle de un plano de instalaciones



Referencias



Belgica - Calefaccion campo futbol



Italia - Suelo Radiante en Castillo



Belgica - Suelo Radiante viviendas



Países Bajos - Suelo Radiante



Croacia - Instalacion de refrigeracion



Francia - Suelo Radiante Vivienda



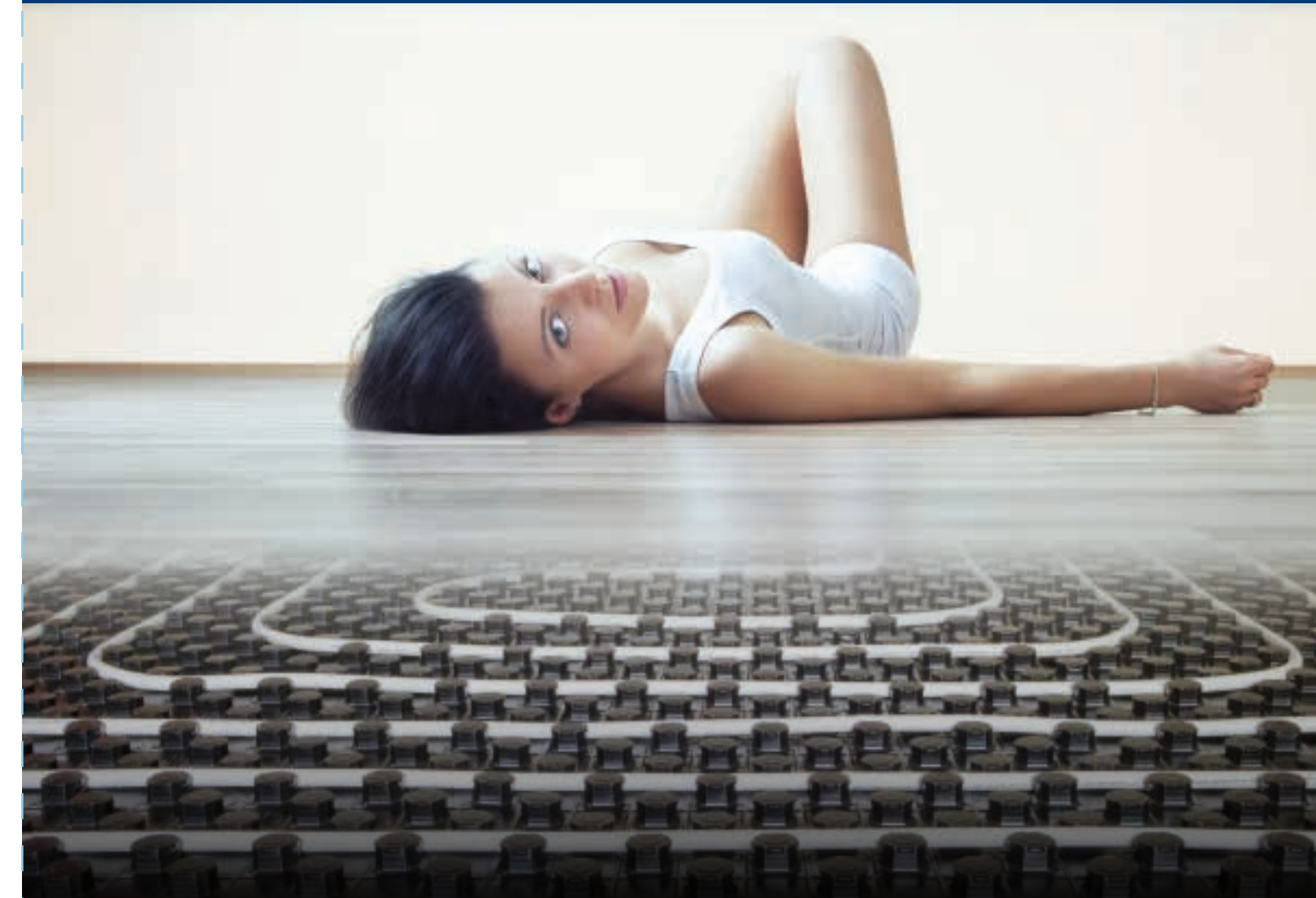
WE CARE TO CONNECT

Henco Industries NV | Toekomstlaan 27, 2200 Herentals | Tel. +32 14 28 56 60 | www.henco.be

- ✉ project@hencofloor.be
- ✉ projectorders@hencofloor.be
- ✉ montage@hencofloor.be



Suelo Radiante Henco: calor agradable y comfortable.



WE CARE TO CONNECT

Henco **tuberia multicapa** - solo lo mejor es suficiente.

Henco tubo multicapa



Henco PE-Xc/Al/PE-Xc

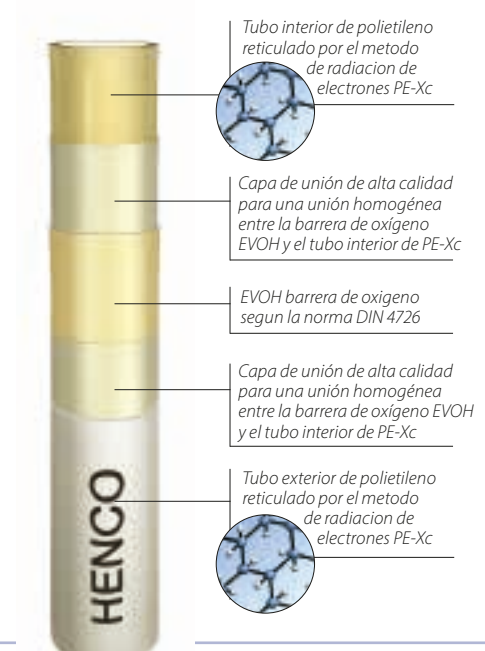
En el centro de nuestra amplia gama se encuentra sin duda la tubería multicapa patentada. La tubería multicapa HENCO fue concebida bajo el lema "solo lo mejor es lo suficientemente bueno" y ha sido diseñada para garantizar que cumpla todos los requisitos de uso más exigentes y diversos.



La tubería tiene numerosas ventajas:

- ▶ El aluminio da una excelente conductividad a la tubería, lo que incrementa la velocidad de reacción
- ▶ 100% barrera de oxígeno, sin polución, en el sistema de suelo radiante
- ▶ Completamente resistente a la corrosión y a productos químicos o electroquímicos
- ▶ El tubo interno y externo de polietileno reticulado por radiación de electrones optimiza la durabilidad y características de la tubería
- ▶ Bajo coeficiente de expansión lineal, el cual reduce las tensiones
- ▶ Flexible, fácil de doblar, incluso a bajas temperaturas, conserva su forma curvada

Henco tubo sintético



HENCO 5L PE-Xc

La tubería sintética HENCO 5L PE-Xc esta fabricada con 5 capas. Tiene una capa interna y externa de polietileno reticulado con el sistema de radiación de electrones, así como una capa de EVOH barrera de oxígeno que se ajusta a DIN 4726 que permite que esta tubería sintética se use en aplicaciones de calefacción. Estas tres capas están unidas entre sí por dos capas homogéneas de alta calidad.

PEX-AL-PEX	SINTETICO
100% barrera de oxígeno	94% barrera de oxígeno (DIN4726)
Conserva su forma	No conserva su forma
Coefficiente de conductividad termica: 0,43 w/m.K	Coefficiente de conductividad termica: 0,35 w/m.K
Coefficiente de expansion: 0,025mm (mm/m.K)	Coefficiente de expansion: 0,17mm (mm/m.K)

Henco tiene **6 sistemas diferentes para suelo radiante**.

Para determinar que sistema es el ideal, hay que analizar una serie de factores, para determinar tu elección:

- ▶ **Obra nueva**
- ▶ **Altura del edificio**
- ▶ **Peso maximo**

- ▶ **Aislamiento termico**
- ▶ **Aislamiento acustico**

Placa de tetones



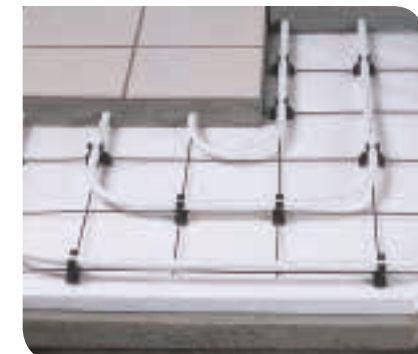
Un sistema en el que la tubería está montada en una placa de sistema de **tetones plastificados**. Este sistema se puede instalar rápidamente y no requiere herramientas especiales. Es importante que la placa del sistema esté bien nivelada.

U-perfil



Un sistema en el que la tubería se instala a través de unos railes por medio de un **perfil de montaje**. Es un sistema fácil de instalar que no requiere herramientas especiales. El perfil de montaje se puede sujetar con pasadores de retención.

Mallazo de fijación



Un sistema en el que la tubería se monta en una **ma-lla de acero** por medio de clips o alambre de unión. La malla de acero está disponible con rejillas o 15 x 15 cm y 10 cm x 10 cm.

Tacker



Un sistema en el que la tubería se instala mediante **grap-atas**. Este es un sistema muy utilizado para instalar calefacción por suelo radiante en superficies grandes. Es el sistema más rápido de instalar. Se necesita una grapadora para hacer más fácil y rápida la instalación.

Estos 4 sistemas se llaman, "sistemas húmedos", porque la tubería está en contacto con el mortero.

Henco también tiene 2 "sistemas secos", que también se pueden poner para calentar paredes.

RENO



Con este sistema de calefacción por suelo radiante, la tubería se instala en una **placa de fibra** de yeso preformada. El sistema RENO es particularmente adecuado para alturas de construcción bajas, como para una renovación. Es importante instalar la placa en una superficie plana.

Omega

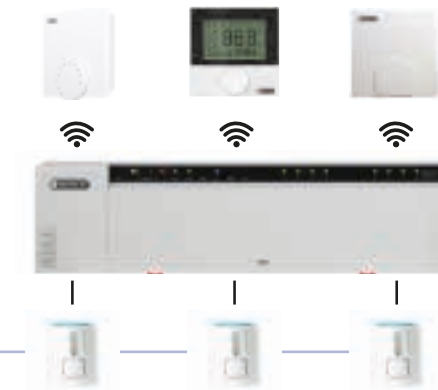


Un sistema para cuando una **altura de construcción muy pequeña** es necesaria. Otra propiedad importante es el bajo peso del sistema seco total. Esto permite que el sistema se aplique en lugares donde la construcción de carga es menos resistente (p. ej., estructuras enmarcadas).

Una regulación precisa: crucial! para controlar el suelo radiante, Henco ofrece soluciones tanto de cable como inalámbricas.

Control inalámbrico

- ▶ Nueva generación de control por habitaciones
- ▶ Sistema que ofrece la mejor eficiencia energética y facilidad de uso
- ▶ Se pueden controlar con smartphones y PCs
- ▶ Bomba, control de la caldera, calefacción y refrigeración



Control por cable

- ▶ Nueva generación de un sistema ya funcionando
- ▶ Una solución perfecta para todo tipo de obras y viviendas
- ▶ Alta calidad, altas prestaciones, fácil uso
- ▶ Tecnología Smart Start / Smart Stop para una mayor eficiencia energética
- ▶ Control de la bomba y caldera



Actuadores

- ▶ Sistema energéticamente eficiente: solo 1 vatio de consumo
- ▶ El concepto de adaptador se adapta al 99% de las válvulas y distribuidores existentes
- ▶ Protección patentada en todos los modos de montaje para válvulas con fugas
- ▶ Contactos completamente aislados: sin cortocircuito posible
- ▶ 100% resistente al agua
- ▶ También disponible con cable enchufable
- ▶ 24V y 230V

Un sistema de colectores para cada uso

Henco tiene en su gama todos los tipos de colectores y regulaciones necesarias para cada uso. De hecho para tenerlo todo en suelo radiante de la A a la Z, tienes que ser de Henco.

Los colectores Henco están fabricados de acero, acero inoxidable, latón o material compuesto. Estos dos últimos son los más adecuados para calefacción y refrigeración.

UFH-MDK

- ▶ Colector monoblock en materiales compuestos
- ▶ Caudalímetros para equilibrado
- ▶ Conectores euroconos adaptables
- ▶ Soportes incluidos
- ▶ Incluye purgador, termómetro y válvulas 1"
- ▶ Conexión de entrada giratoria en latón

UFH-MDSS

- ▶ Caudalímetros ajustables
- ▶ Soportes adaptables en material compuesto
- ▶ Con purgador, válvula drenaje y grifo llenado
- ▶ Conexión de 1" con tuerca de unión
- ▶ Control de válvulas integrado
- ▶ Diseño compacto