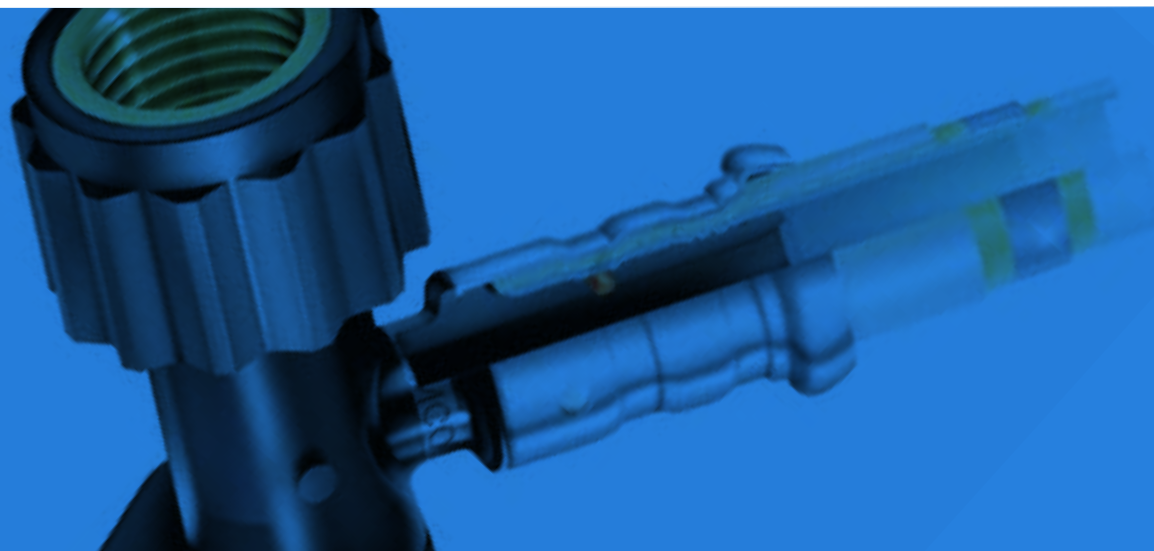


Accesorio de prensado

**Con detección
de fuga**

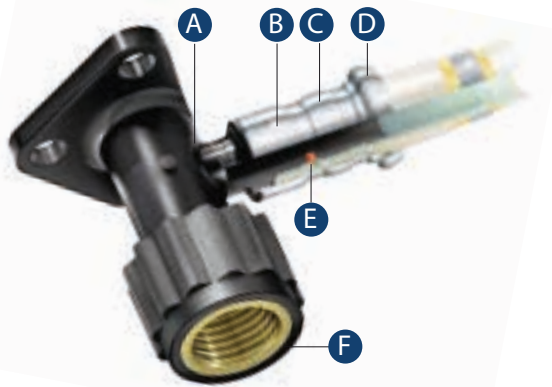


¡No prensado, no estanco!

Durante las pruebas de la instalación, los accesorios de prensado que hayan quedado sin prensar o se hayan prensado de manera incorrecta, fugarán inmediatamente, por lo que podrán ser identificados inmediatamente, ahorrando una considerable cantidad de tiempo al instalador.

- ▶ Cualquier fuga ocasionada por un accesorio sin prensar ocurrirá a muy baja presión (0,5 bar).
- ▶ Esto previene cualquier retorno potencial
- ▶ Esto indicará si la herramienta de prensado utilizada está funcionando bien. Cuando la herramienta no funciona correctamente, el accesorio fugará

Tubería multicapa con accesorio de PVDF: un sistema libre de corrosión



- A** Cuerpo de PVDF
- B** Visor para comprobar si la tubería está completamente insertada
- C** Casquillo de acero inoxidable
- D** Registro de casquillo de acero inoxidable para colocar en las mordazas de la máquina de prensar
- E** Anillo de EPDM
- F** Inserto de latón

PVDF, material sintético de alta calidad con una combinación de propiedades única.

- ▶ Resistente a altas presiones y temperaturas
- ▶ Resistencia mecánica excelente
- ▶ Flexibilidad de hasta 10°
- ▶ Aprobado para uso alimentario

Pasos para crear la conexión de prensado perfecta

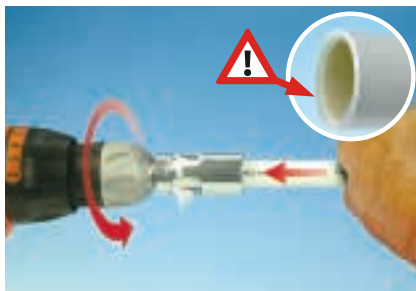
1 CORTE



- 1. CORTE**
- 2. CALIBRADO**
- 3. PRENSADO**

- Realice siempre el corte a 90° respecto a la tubería.

2 CALIBRADO



- Utilice el escariador para calibrar y biselar el interior exterior del borde tubo

3 PRENSADO



- Introduzca la tubería calibrada en el accesorio de prensado hasta que el color del tubo ocupe completamente el visor de comprobación. Abra la mordaza y asegure que el registro del accesorio está colocado en la ranura del casquillo. Para asegurar el prensado correctamente, accione la máquina de prensado hasta que la mordaza se vuelva a abrir automáticamente

Certificados por todo el mundo confirman la máxima calidad de HENCO



Sistema Henco garantizado por 10 años