

AENOR



Certificado AENOR de Producto



001/006910

AENOR certifica que la organización

HENCO INDUSTRIES NV

con domicilio social en TOEKOMSTLAAN, 27 B-2200 HERENTALS (Bélgica)

suministra **Sistemas de Suelo Radiante**

conformes con las normas
UNE-EN 1264-1:2022 (EN 1264-1:2021)
UNE-EN 1264-2:2022 (EN 1264-2:2021)
UNE-EN 1264-3:2022 (EN 1264-3:2021)
UNE-EN 1264-4:2022 (EN 1264-4:2021)
UNE-EN 1264-5:2022 (EN 1264-5:2021)

Descripción del sistema Detallada información en el anexo.

Centro de producción TOEKOMSTLAAN, 27 B-2200 HERENTALS (Bélgica)

Esquema de certificación Para conceder este Certificado, AENOR ha ensayado el producto y ha comprobado el sistema de la calidad aplicado para su elaboración. AENOR realiza estas actividades periódicamente mientras el Certificado no haya sido anulado, según se establece en el Reglamento Particular RP 01.64.

Primera emisión 2019-02-13

Última emisión 2024-02-13

Expiración 2029-02-13

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO

AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com



Certificado AENOR de Producto

001/006910

Anexo al Certificado

Descripción del sistema Marca Comercial: HENCO
Tipo de estructura de suelo: Tipo A
Subtipo: A2
Tipo de Placa base: EPS
Espesor efectivo declarado zona lisa: 30 mm
Espesor total declarado incluyendo tetón: 52 mm
Resistencia térmica efectiva de la placa: 0,75 m²K/W
Conductividad térmica de la placa: 0,040 W/mK
Tipo de recubrimiento: Mortero con aditivo ESTROLIT UFH-ADN10
Espesor de mortero: 0,045 m
Tipo de tubo: Tubos PEX-c/AL/PEX-c (Cert. AENOR 001/006563)
Dimensión de tubo: 16x2 mm

Paso de tubo (mm)	Densidad de flujo térmico nominal qN (W/m ²)	Incremento nominal de temperatura aire-agua DT(K)	Coefficiente de transmisión térmica equivalente KH (W/m ² K)	Método de verificación	Fecha
100	96,24	16,20	5,96	Experimental	2022-04-06
150	95,07	16,22	5,86	Experimental	2022-12-15
200	87,37	19,96	4,38	Experimental	2021-04-14

Primera emisión 2019-02-13
Última emisión 2024-02-13
Expiración 2029-02-13

