

**TYPGODKÄNNANDEBEVIS 0219/06**

med beslut om tillverkningskontroll enligt 18-20 § lagen (1994:847) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m., BVL

**HENCO flerlayersrör med tillhörande kopplingar**

- Innehavare** Henco Industries N.V, Toekomstlaan 27, BE-2200 Herentals, BELGIEN  
tel: +32 14 285 660 , fax: +32 14 21 87 12, e-post: [info@henco.be](mailto:info@henco.be),  
hemsida: [www.henco.be](http://www.henco.be), org. nr: 443 598 222
- Produkt** Henco tappvattensystem:
- HENCO och HENCO RIXc rör:  
Flerlayersrör (PE-Xc/AL/PE-Xc) bestående av 3 lager rör, ett invändigt rör av PEX,  
ett aluminiumrör och ett utvändigt vitt rör av PEX. De olika lagren är limmade  
tillsamman. Dimensioner Henco: 14x2,0 16x2,0 20x2,0 26x3,0 32x3,0 40x3,5 50x4  
och 63x4,5 mm. Dimension Henco RIXc: 16x2,0.
- HENCO PRESS kopplingar:  
Presskopplingar där vattenberörda delar är tillverkade i PVDF alternativt  
avzinkningshärdig mässingslegering med tätningrings av EPDM. Klämbussning av  
rostfritt stål med betrakningsfönster för kontroll av rätt rörposition och syntetisk  
buffertring som isolerar röret från kopplingshuset. Kopplingen appliceras med hjälp  
av specialverktyg rekommenderat av tillverkaren.
- Avsedd användning** Rörsystem för distribution av varm- och kallvatten inom fastighet där högsta  
förekommande driftstryck inte överstiger 1,0 MPa och där vattentemperaturen  
momentant inte överstiger 95 °C eller kontinuerligt inte överstiger 70 °C.
- Handelsnamn** HENCO
- Godkännande** Produkten uppfyller kraven i 2 § 3BVL i de avseenden och under de förutsättningar som  
anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i  
Boverkets Byggregler (BBR)
- |                               |       |                   |
|-------------------------------|-------|-------------------|
| Installationer för tappvatten | 6:62  | 2:a stycket       |
| Utformning                    | 6:625 | 1:a och 4:e styck |





- Tillhörande handlingar Monteringsanvisning publicerad på [www.sitac.se](http://www.sitac.se)
- Kontroll Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2009-01-21 och appendix daterat 2009-08-31 och övervakas av ett oberoende tredjeparts organ SKZ.
- Vid byggherrens kontroll på byggsplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.
- Tillverkare Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:  
Henco Industries N.V., Belgien.
- Märkning Produkten skall vid fabrik förses med märkning enligt nedan:
- Rören är märkta med:
- |                                  |               |
|----------------------------------|---------------|
| Tillverkarens namn               | <b>Henco</b>  |
| Utvändig diameter x godstjocklek | <b>D xt</b>   |
| Max tryck                        | <b>10 bar</b> |
| T max                            | <b>95 °C</b>  |
| Tillverkningsår                  | <b>nr</b>     |
- Kopplingen är märkta med:
- |                    |              |
|--------------------|--------------|
| Tillverkarens namn | <b>Henco</b> |
| Dimension          | <b>D xt</b>  |
- Förpackningen är försedd med en etikett som omfattar:
- |   |                      |
|---|----------------------|
| Tillverkarens namn                          | <b>Henco</b>         |
| Boverkets inregistrerade varumärke          | <b>+</b>             |
| Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer | <b>SP SITAC 1002</b> |
| Typgodkännandets nummer                     | <b>0219/06</b>       |
| Kontrollorgan                               | <b>SKZ</b>           |
- Bedömningsunderlag Rapporter 3813799-I, 3813799-II, 3608899-III, 3608899-III, 60588-03, 298505-2.1-70914, 212306-0.1-72982 från SKZ och rapporter F7 05763, ETK P7 01671 från Sveriges Tekniska Forskningsinstitut, SP. Rapporter daterade 2006-08-14, 2006-10-19 och 2006-11-07 från TZW.
- Kommentarer Vid sammanfogning av kopplingar och rör förutsätts att verktyg godkänt av tillverkaren används. Vid anslutning av rör mot värmepanna, varmvattenberedare eller liknande där värmeledning via material eller att vattentemperaturen överstiger



+70°C skall "värmelås" av metalliskt rörmaterial anordnas.

Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2007 09 18, och projektnummer T600219.

Giltighetstid Godkännandet gäller t o m 2012-09-17.

Ett typgodkännande upphör formellt att gälla efter övergångstiden för den harmoniserade tekniska specifikationen som produkten kan CE-märkas mot. Den tekniska bedömningen att produkten uppfyller Boverkets regler berörs inte av detta.

  
Ronald Green

  
Johan Åkesson

**TYPGODKÄNNANDEBEVIS 0153/08**

med beslut om tillverkningskontroll enligt 18-20 § lagen (1994:847) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m., BVL

**HENCO VISION kopplingar**

- Innehavare** Henco Industries N.V, Toekomstlaan 27, BE-2200 Herentals, BELGIEN  
tel: +32 14 285 660 , fax: +32 14 21 87 12, e-post: [info@henco.be](mailto:info@henco.be),  
hemsida: [www.henco.be](http://www.henco.be), org. nr: 443 598 222
- Produkt** HENCO VISION kopplingar:  
Snabbkopplingar där vattenberörda delar är tillverkade i PVDF med tätningringar av EPDM. Sikthål för kontroll av rätt rörposition. Kopplingen appliceras med hjälp av Specialverktyg rekommenderat av tillverkaren. Dimensioner: 16x2,0 20x2,0 26x3,0. Kopplingarna skall användas tillsammans med HENCO och HENCO RIXc flerlayersrör (PE-Xc/AL/PE-Xc) typgodkännande 0219/06.
- Avsedd användning** Rörssystem för distribution av varm- och kallvatten inom fastighet där högsta förekommande driftstryck inte överstiger 1,0 MPa och där vattentemperaturen momentant inte överstiger 95 °C eller kontinuerligt inte överstiger 70 °C.
- Handelsnamn** HENCO VISION kopplingar
- Godkännande** Produkten uppfyller kraven i 2 § 3BVL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets Byggregler (BBR)
- |                               |       |                     |
|-------------------------------|-------|---------------------|
| Installationer för tappvatten | 6:62  | 2:a stycket         |
| Utformning                    | 6:625 | 1:a och 4:e stycken |
- Tillhörande handlingar** Monteringsanvisning publicerad på [www.sitac.se](http://www.sitac.se) märkt IMA3611.4-07SE
- Kontroll** Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2009-01-21 och appendix daterat 2009-08-31 och övervakas av ett oberoende tredjeparts organ SKZ.
- Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall



SITAC

2009-09-07

kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

Tillverkare Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:  
Henco Industries N.V., Belgien.

Märkning Produkten skall vid fabrik förses med märkning enligt nedan:

Kopplingen är märkta med:

Tillverkarens namn

**Henco**

Dimension

**D xt**

Förpackningen är försedd med en etikett som omfattar:

Tillverkarens namn

**Henco**

Boverkets inregistrerade varumärke



Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer

**SP SITAC 1002**

Typgodkännandets nummer

**0153/08**

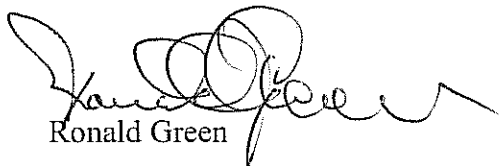
Kontrollorgan

**SKZ**

Bedömnings- Rapporterna 74168-06, 74168-06 från SKZ. Rapport nr ETk P8 06060 från Sveriges  
underlag Tekniska Forskningsinstitut, SP. Rapporterna daterade 2008-02-08, 2007-09-25 från  
TZW. Rapport daterad 2006-12-06 från ofi

Kommentarer Vid sammanfogning av kopplingar och rör förutsätts att verktyg godkänt av  
tillverkaren används. Vid anslutning av rör mot värmepanna, varmvattenberedare  
eller liknande där värmeledning via material eller att vattentemperaturen överstiger  
+70°C skall ”värmelås” av metalliskt rörmaterial anordnas.

Giltighetstid Godkännandet gäller t o m 2014-09-06.

  
Ronald Green

  
Johan Åkesson

