



**ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS
NONPROFIT KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG**
H-1113 Budapest, Diószegi út 37. Levélcím: H-1518 Budapest, Pf: 69.
Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE
ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-823/2/1998

UE: A-2267/2008

ÉME **ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLY**

- A termék megnevezése:** Henco gyártmányú PE-Xc/Al/PE-Xc csövezetékek, sárgaréz szorítógyűrűs- és présidomok, valamint PVDF présidomok
- A termék tervezett felhasználási területe:** Épületgépészeti vízellátás* és fűtéstechnika
- Kérelmező:** Henco Industries n.v.
mint az ÉME jogosultja Toekomstlaan 27
B-2200 Herentals
- A termék gyártója:** Henco Industries n.v.
Toekomstlaan 27
B-2200 Herentals
5.4.4 és 5.5.7
- A termék ÉMI Nonprofit Kft. szakrendi jelzete (SZRJ):
- Érvényes:** **2013. november 1-ig**

* érvényes magyarországi egészségügyi engedéllyel alkalmazható

Budapest, 2010. július 1.



(Horváth Sándor)
vezérigazgató-helyettes
minőségügyi és marketing igazgató

Az Építőipari Műszaki Engedély 6 oldalt és - db számozott, pecséttel ellátott mellékletet tartalmaz.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az ÉME-t az Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki.
 - az építési termékek műszaki követelményeinek, megfelelőség igazolásának, valamint forgalomba hozatalának és felhasználásának részletes szabályairól szóló 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet,
 - a 16/1998. (IKK.8.) IKIM Közleményben szereplő kijelölés,
 - az ÉME-vel azonos jelzetű, **2005. június. 15-én kiadott, Utóellenőrzési Vizsgálati Jegyzőkönyv és a 2008. szeptember 30-ig érvényes ÉME**, valamint a Kérelmező számára átadott **A-2267/2008 számú Utóellenőrzési Jegyzőkönyvekben** részletezett vizsgálati eredmények értékelése alapján.
2. Az ÉME jogosultja - az a természetes vagy jogi személy, aki (amely) közvetlenül vagy képviselője útján kérte, és aki részére az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. kiállította - felelős azért, hogy a termék megfeleljen az ÉME előírásainak, továbbá, hogy a felhasználó minden információt megkapjon, amely a tervezett célra való felhasználáshoz szükséges.
3. Az ÉMI Nonprofit Kft. - mint jóváhagyó szervezet - jogosult annak ellenőrzésére, hogy az ÉME előírásait betartják-e, a termék megfelel-e a műszaki specifikációnak. Az utóellenőrzést az ÉMI Nonprofit Kft. – a kérelmező költségére – laboratóriumban, gyártási helyen, a kérelmező telephelyén és a termék beépítés referencia helyén végezheti.
4. ÉME-t kizárólag annak jogosultja használhatja fel műszaki specifikációként a megfelelőség igazolás kiállításához. Az ÉME jogosultja azt nem ruházhatja át másra. Az ÉME csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékekre vonatkozik.
5. Ha az ÉME érvényességi idején belül honosított harmonizált európai szabványt adnak ki a termékre vonatkozóan, a 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet értelmében az ÉMI Nonprofit Kft. -nak a szabvány közzétételét követően egy éven belül az ÉME-t vissza kell vonnia, kivéve, ha a termék a szabványban foglaltól lényegesen eltér.
6. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonhatja a termékre vonatkozó ÉME-t, ha az utóellenőrzés nem végezhető el, vagy az ellenőrzés eredménye nem megfelelő, vagy a termékről kiderül, hogy a tervezett rendeltetési célra nem alkalmas. Az ÉME jogosultja köteles bejelenteni, ha a termék jellemzői vagy a gyártási körülmények megváltoznak. Ezt követően az ÉMI Nonprofit Kft. dönti el, hogy az ÉME továbbra is érvényben maradhat-e, vagy új eljárást kell kezdeményezni az ÉME visszavonása mellett. Ha ennek eldöntéséhez vizsgálatokra van szükség, az ÉMI Nonprofit Kft. erre az időre felfüggesztheti az ÉME érvényességét.
7. Az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a kérelmező igénylése alapján, angol, német vagy francia, esetleg más nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az ÉME magyar nyelvű kiadása.
8. Az ÉME-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben az Építőipari Műszaki Engedély tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
9. Az ÉME, mint műszaki specifikáció, nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához szükséges egyéb engedélyeket (pl. egészségügyi, építési hatósági), tanúsítványokat (pl. tűzvédelmi, termék megfelelőség igazolási).
10. Az ÉME alapján kiadott megfelelőség igazolás nem jogosítja fel sem a gyártót, sem a forgalmazót a CE megfelelőségi jelölés feltüntetésére a terméken vagy annak csomagolásán.

II. AZ ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLYRE VONATKOZÓ KÜLÖNLEGES FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1 A termék gyártási helye

Henco Industries n.v.
Toekomstlaan 27
B-2200 Herentals

1.2 A termék és a termék tervezett felhasználásának leírása

A termékek:

Henco gyártmányú, PE-Xc/Al/PE-Xc anyagú, 14x2, 16x2; 18x2, 20x2; 26x3; 32x3; 40x3,5; 50x4; 63x4,5 mm méretű, többrétegű csövek, és PVDF présidomok, valamint 14, 16, 20, 26, 32 mm-es nikkelezett réz szorítógyűrűs és sárgaréz TH-jelű présfogóval sajtolható présidomok.

A termék tervezett felhasználásának leírása:

A Henco PE-Xc/Al/PE-Xc többrétegű csövek, szorítógyűrűs-, présidomok vízellátási és fűtési csőhálózatokként alkalmazhatóak a következők szerint:

Ivóvíz hálózatokban 20°C – 10 bar
Melegvíz hálózatokban 60°C – 7 bar
Fűtési rendszerekben 90°C – 6 bar

2. TERMÉKJELLEMZŐK ÉS VIZSGÁLATI MÓDSZEREK

2.1 A termék műszaki követelményei és azok vizsgálati/megítélési módszerei

Megfelelőség igazolási és típusvizsgálati értékek szorítógyűrűs és présidomokra				
Termékjellemzők és mértékegységeik	Követelményérték tűrőhatárokkal	Vizsgálati/értékelési módszer	Megf. ig-i	Típ. vizsg-i
Kivétel	MSZ EN 1254-3:1999; 4.4.6	Szemrevételezés	+	+
Jelölés	MSZ EN 1254-3:1999; 7.1	Szemrevételezés	-	+
Méreték	MSZ EN 1254-3:1999; MSZ EN 1254-4:1999; MSZ EN ISO 228-1:2003 MSZ EN ISO 228-2:2003 ISO 7-1 ISO 7-2	MSZ EN 1254-3:1999; MSZ EN 1254-4:1999; MSZ EN ISO 228-1:2003 MSZ EN ISO 228-2:2003 ISO 7-1 ISO 7-2	+	+
Állandó hosszirányú húzóerővel szembeni ellenállás	MSZ EN 1254-3:1999; 4.6.3	MSZ EN 1254-3:1999; 5.4 MSZ EN 712:1995	-	+
Hajlításnak kitett szerelvények tömörsége	MSZ EN 1254-3:1999; 4.6.4	MSZ EN 1254-3:1999; 5.5 MSZ EN 713:1995	-	-
Tengelyirányú terhelésnek kitett szerelvények tömörsége	MSZ EN 1254-3:1999; 4.6.2	MSZ EN 1254-3:1999; 5.3 MSZ EN 715:1995	-	-
Külső víznyomással szembeni tömörség	MSZ EN 1254-3:1999; 4.6.5	MSZ EN 1254-3:1999; 5.6 MSZ EN 911:1997	-	-
Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás	MSZ EN 1254-3:1999; 4.6.7	MSZ EN 1254-3:1999; 5.8 MSZ EN 12293:2000	+	+
Vákuum alatti tömörség	MSZ EN 1254-3:1999; 4.6.6	MSZ EN 1254-3:1999; 5.7 MSZ EN 12294:2000	-	-

UE: A-2267/2008

Megfelelőség igazolási és típusvizsgálati értékek szorítógyűrűs és présidomokra				
Termékjellemzők és mértékegységeik	Követelményérték tűréshatárokkal	Vizsgálati/értékelési módszer	Megf. ig-i	Típ. vizsg-i
Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás	MSZ EN 1254-3:1999; 4.6.8	MSZ EN 1254-3:1999; 5.9 MSZ EN 12295:2000	-	-
Tömítő O-gyűrű	MSZ EN 681-1:2000 EPDM	MSZ EN 681-1:2000	+	+
Idomtest anyaga	MSZ EN ISO 1167-1:2006 PVDF	MSZ EN ISO 1167-1:2006 MSZ EN ISO 1167-2:2006	+	+

Megfelelőség igazolási és típusvizsgálati értékek PE-Xc/Al/PE-Xc többrétegű csövekre				
Termékjellemzők és mértékegységeik	Követelményérték tűréshatárokkal	Vizsgálati/értékelési módszer	Megf. ig-i	Típ. vizsg-i
Többrétegű csövek	MSZ EN ISO 21003-2:2008	MSZ EN ISO 21003-2:2008	+	+
Belső és külső réteg anyagminőség	MSZ EN ISO 1167-1:2006	MSZ EN ISO 1167-1:2006 MSZ EN ISO 1167-2:2006	-	+
Méreték - Átlagos külső átmérő - Falvastagság	- MSZ EN ISO 15875-2:2004+A1:2008; 6.2.1; - MSZ EN ISO 15875-2:2004+A1:2008; 6.2.2;	MSZ EN ISO 3126:2005	+	+
Belső nyomásállóság	MSZ EN ISO 15875-2:2004+A1:2008; 4.2	MSZ EN ISO 1167-1:2006 MSZ EN ISO 1167-2:2006	+	+
Térhálósítás	MSZ EN ISO 15875-2:2004+A1:2008; 8. ≥ 65 %	MSZ EN 579:1994	+	+
Jelölés	MSZ EN ISO 15875-2:2004+A1:2008; 10.	Szemrevételezés	+	+
Oxigéndiffúzió	4. alkalmazási osztály esetén 40°C víz hőmérsékleten ≤0,32mg/m ² *nap 5. alkalmazási osztály esetén 80°C víz hőmérsékleten ≤3,6mg/m ² *nap	ISO 17455:2005+A1:2007	+	+

Megfelelőség igazolási és típusvizsgálati értékek szorítógyűrűs és présidomokkal szerelt többrétegű csőrendszerekre				
Termékjellemzők és mértékegységeik	Követelményérték tűréshatárokkal	Vizsgálati/értékelési módszer	Megf. ig-i	Típ. vizsg-i
Belső nyomásállóság	MSZ EN ISO 15875-5:2004; 4.2	MSZ EN ISO 1167-1:2006 MSZ EN ISO 1167-2:2006	-	+
Az állandó hosszirányú húzóerővel szembeni ellenállás	MSZ EN ISO 15875-5:2004; 4.4	MSZ EN 712:1995	-	+
Ciklikus hőmérsékleti igénybevétellel szembeni ellenállás	MSZ EN ISO 15875-5:2004; 4.5	MSZ EN 12293:2000	+	+
Vákuum alatti tömörség	MSZ EN ISO 15875-5:2004; 4.7	MSZ EN 12294:2000	+	+
Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás	MSZ EN ISO 15875-5:2004; 4.6	MSZ EN 12295:2000	+	+

Megf. Ig-i – Megfelelőség igazolási

Típ. Vizsg-i – Típusvizsgálati

3. A MEGFELELŐSÉG IGAZOLÁSA

3.1 A termék megfelelőség igazolás módozata

A 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:

- az ivóvízzel érintkező idomokra: i) Megfelelőségi tanúsítvány (1+)
- az ivóvízzel nem érintkező idomokra: ii) Szállítói megfelelőségi nyilatkozat, második lehetőség (3)

3.2.1. A gyártó feladatai (Megfelelőségi tanúsítvány)

1. gyártás ellenőrzés, a gyártó üzemi gyártás ellenőrzési rendszer előírása szerint
2. az üzemben vett mintáknak a gyártó által végzett további vizsgálata az előírt vizsgálati terv szerint

3.2.2. A kijelölt tanúsító szervezet feladatai (Megfelelőségi tanúsítvány)

3. a termék első típusvizsgálata
4. az üzem és a gyártásellenőrzés alapvizsgálata
5. a gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete, értékelése és jóváhagyása
6. az üzemben, a kereskedelmi forgalomban vagy építkezés helyszínén vett minták szűrőpróbaszerű vizsgálata.

3.2.3. A gyártó feladatai (Szállítói megfelelőségi nyilatkozat)

A termék első típusvizsgálata egy kijelölt vizsgáló laboratórium által.

A gyártás folyamatos ellenőrzése.

A gyártó üzemében saját gyártásellenőrzést kell végezni és meg kell teremteni az ehhez szükséges tárgyi és személyi feltételeket. Saját gyártásellenőrzés alatt a termelésnek a gyártó által végzendő folyamatos felügyelete értendő, mellyel biztosítja, hogy az általa előállított építési célú termék megfelel a jelen Építőipari Műszaki Engedély (ÉME) rendelkezéseinek.

Saját gyártásellenőrzésnek legalább az alábbi intézkedéseket kell magában foglalnia:

- A gyártás során (akár többszöri gyártásközi ellenőrzési fázist is közbeiktatva) törekedni kell a termékek egységes és a gyártmányismertetőben szereplő méretekkal meggyező előállítására.

- Az alapanyagok minőségét a minőségi bizonyítványok alapján minden beérkező szállítmány esetében ellenőrizni kell.

- A saját gyártásellenőrzés eredményeit fel kell jegyezni, és ki kell értékelni.

A feljegyzéseknek legalább az alábbi adatokat kell tartalmaznia:

- Az építési célú termék, ill. alapanyag megnevezése;

- Az ellenőrzés vagy vizsgálat fajtája;

- Az építési célú termék vagy alapanyag gyártásának és vizsgálatának dátuma;

- Az ellenőrzések és vizsgálatok eredménye és a követelményekkel történő összehasonlítása;

- Az üzem saját gyártásellenőrzéséért felelős személy aláírása.

A feljegyzéseket legalább öt évig meg kell őrizni.

Kedvezőtlen vizsgálati eredmények esetén a gyártónak a hiányosság megszüntetéséhez szükséges intézkedéseket haladéktalanul meg kell tennie.

A követelményeknek nem megfelelő termékeket úgy kell kezelni, hogy ki lehessen zárni a megfelelő termékekkel való felcserélést. A hiányosságok megszüntetése után – amennyiben műszakilag lehetséges és a hiány elhárításának bizonyításához szükséges - a vizsgálatot meg kell ismételni.

3.2.4. A kijelölt szervezet feladatai (Szállítói megfelelőségi nyilatkozat)

Az első típusvizsgálat lefolytatása.

4. Feltételek, amelyek mellett a termék a tervezett felhasználásra alkalmas

- 4.1 Henco gyártmányú, PE-Xc/Al/PE-Xc anyagú, 14x2, 16x2; 18x2, 20x2; 26x3; 32x3; 40x3,5; 50x4; 63x4,5 mm méretű, többretegű csövek, és PVDF présidomok, valamint 14, 16, 20, 26, 32 mm-es nikkelezett réz szorítógyűrűs és sárgaréz TH-jelű présfogóval sajtolható présidomok hidegvíz hálózatokban 20°C - 10 bar, melegvíz hálózatokban 60°C - 7 bar, központi fűtés rendszerekben 90°C - 6 bar összetartozó maximális üzemi paraméterekig alkalmazhatók.
- 4.2 Aljzatban (padlóburkolat alatt) falszerkezetben, padlócsatornában présidomos csökötés létesítése a gyártó előírásai szerint megengedett.
- 4.3 Csak szennyeződés-, sorja- és sérülésmentes idomokat, valamint csöveket szabad a csőhálózatokba beépíteni.
- 4.4 A csőhálózat szerelését az adott technológiára kioktatott és abból megfelelő eredménnyel vizsgázott szerelő végezheti.
- 4.5 A belső és külső meneteket az ISO 228, és ISO 7 szerinti tűréssel kell legyártani.
- 4.6 Az idomokon fel kell tüntetni a préspofo típusát: TH.
- 4.7 A préskötéseket csak és kizárólag a megfelelő jelű és méretű présfejjel, kézi vagy gépi - használatától függően, de legalább évente műszakilag ellenőrzött, gyártó által előírt- présgéppel szabad létrehozni.

5. UTÓELLENŐRZÉS ÉS EGYÉB FELTÉTELEK

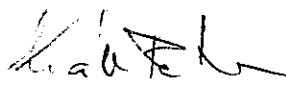
5.1. Az ÉME érvényessége alatt elvégzendő utóellenőrzések


Az ÉME érvényességi ideje alatt elvégzendő utóellenőrzések: **öt éven belül egyszer**

Az utóellenőrzés elvégzésére vonatkozó megbízást első ízben **2010. április 1-ig**, kell az ÉMI Nonprofit Kft. részére elküldeni. Az utóellenőrzési kötelezettség elmulasztása esetén az ÉME hatályát veszti, és az ÉMI Nonprofit Kft. törli az érvényes Építőipari Műszaki Engedélyek adatbázisából.

5.2. Az ÉME egyéb feltételei

Az aktuális termékválasztékra vonatkozó ismertető, prospektusok, anyagminőség bizonylatok, illetve az alkalmazott megfelelőségi igazolások mintája megküldendő az utóellenőrzés alkalmával.


(Knáb Péter)
témafelelős


(Haszmann Iván)
az Épületgépészeti és Energetikai Tudományos
Osztály egység vezetője

ÉMI Nonprofit Kft.
minőségügyi osztály
1125 Budapest, Fehérvári út 97.
9.